

#### 4.11.2.2 PRUEBA DE HEAT RATE

El Heat Rate Neto será determinado durante tres (03) pruebas con una duración de dos (02) horas cada una, estas pruebas son del tipo entrada/salida de cada Unidad Turbogeneradora. El cumplimiento de los resultados de las pruebas estará basado en el promedio de los resultados corregidos al compararlo con la garantía del proyecto. El consumo de combustible de la Unidad Turbogeneradora será medido de acuerdo con la norma ASME PTC 22 incluido en el plan de pruebas.

El CONTRATISTA podría realizar una prueba preliminar de dos horas (previa aprobación del ENTE CONTRATANTE), con el objeto de verificar la operación de todos los instrumentos, toma de data y ajuste menores que son necesarios pero que no se detectaron durante la preparación de la prueba.

#### 4.11.2.3 PRUEBA DE CONFIABILIDAD

La Prueba de Confiabilidad se realizará en cada Unidad Turbogeneradora con duración de Quine (15) días continuos. En este periodo no se permite operaciones especiales o intervenciones de mantenimiento y todos los equipos deberán operar de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.

El propósito de la Prueba es demostrar la confiabilidad operacional sin interrupciones bajo las siguientes condiciones:

- Variación en la carga de la planta de conformidad con los requisitos de planta y servicios auxiliares.
- Carga del generador de turbina a gas con variaciones no mayores de cincuenta (50) a cien (100) por ciento (%) de carga.
- Factores de Potencia del Generador comprendidos entre 0,85 lagging a 0,9 leading.

Si la operación de la planta se interrumpe por razones no atribuibles a EL CONTRATISTA, el período de no interrupción será registrado y sumado al tiempo de operación no interrumpida después del nuevo arranque de la planta. EL CONTRATISTA y el ENTE CONTRATANTE firmarán un Acta y Protocolo que confirme el cumplimiento de la Prueba de Confiabilidad.

#### CORRECCION DE RESULTADOS

Los resultados obtenidos en la pruebas de cada Turbina serán corregidos de acuerdo a las garantías indicadas por el fabricante del equipo.

Las garantías son basadas sobre equipos estando en condición de nuevo y limpio (definida con menos de 200 horas de operación con fuego de la turbina).

La corrección total de los resultados será hecha con la combinación de las correcciones individuales.